

CARBIDE 4 FLUTE SQUARE 45° HELIX

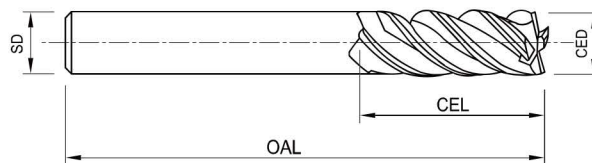
超硬4枚刃 ハイヘリカルエンドミル (45°強ネジレタイプ)

型番 EH4250

4枚刃 45°強ネジレ

ネジレ角45°により、切削抵抗を軽減幅広い被削材に対応

刃径公差 0 ~ -0.02mm



型番	CED/ 刃径	CEL/ 刃長	Shank Dia. / シャンク径	OAL/ 全長
EH4250-030	3	8	6	50
EH4250-040	4	12	6	50
EH4250-050	5	15	6	50
EH4250-060	6	16	6	50
EH4250-080	8	20	8	60
EH4250-100	10	30	10	75
EH4250-120	12	32	12	75
EH4250-160	16	45	16	100
EH4250-200	20	45	20	100

標準切削条件

側面加工

加工材質 WORKING MATERIAL	炭素鋼		プリハードン鋼・焼入れ鋼		ステンレス		鋳鉄	
硬度 HARDNESS	~HRC35		HRC30~HRC45		SUS304/SUS316		FC	
外径 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED
3MM	7600	270	4750	170	3950	145	6050	640
4MM	6450	485	3950	300	3300	240	4600	640
5MM	5350	510	3200	305	2700	255	3650	640
6MM	4750	560	2850	350	2400	280	2950	770
8MM	3550	605	2150	325	1800	300	2200	815
10MM	2750	520	1700	255	1450	255	1850	860
12MM	2350	440	1450	215	1150	305	1450	900
16MM	1850	352	1150	170	900	170	1100	970
20MM	1450	270	900	135	700	130	900	1035
切込み深さ REFERENCE	ap ≤ 1.0D		ap ≤ 1.0D		ap ≤ 1.0D		ap ≤ 1.0D	
	ae ≤ 0.1D		ae ≤ 0.1D		ae ≤ 0.1D		ae ≤ 0.1D	

切削条件はあくまで目安であり作業環境の状況によって変動します。