

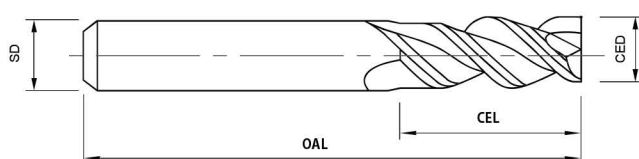
CARBIDE 3 FLUTE SQUARE 45 HELIX FOR ALUMINUM

超硬 3 枚刃 アルミ用エンドミル



型番 AL3300

コストパフォーマンスを実現
 切削バランスに優れた 3 枚刃
 切れ味良好
 刃径公差 0 ~ -0.02mm



型番	CED / 刃径	CEL / 刃長	Shank Dia. / シャンク径	OAL / 全長
AL3300-030	3	12	6	50
AL3300-040	4	14	6	50
AL3300-050	5	16	6	57
AL3300-060	6	20	6	57
AL3300-080	8	25	8	63
AL3300-100	10	30	10	80
AL3300-120	12	40	12	90
AL3300-160	16	50	16	100
AL3300-200	20	60	20	100
AL3300-250	25	80	25	150

標準切削条件

側面加工

加工材質 WORKING MATERIAL	アルミニウム								
	外径 DIAMETER	溝加工				側面加工			
		R.P.M	FEED	周速	送り/刃	R.P.M	FEED	周速	送り/刃
	3MM	14900	890	140	0.02	21200	1270	200	0.02
	4MM	11100	730	140	0.022	15900	1050	200	0.022
	5MM	8900	670	140	0.025	12700	950	200	0.025
	6MM	7400	560	140	0.025	10500	800	200	0.025
	8MM	5600	490	140	0.029	8000	700	200	0.029
	10MM	4500	525	145	0.038	6500	750	205	0.038
	12MM	3700	560	140	0.051	5500	800	200	0.051
	16MM	2800	560	140	0.067	4000	800	200	0.067
	20MM	2200	560	140	0.083	3200	800	200	0.083
	25MM	1800	490	140	0.090	2500	680	200	0.090

切削条件はあくまで目安であり作業環境の状況によって変動します。