

《FUZINE SLIM》 《RYZINE SLIM》

ANTI-VIBRATION CARBIDE 4 FLUTE SQUARE SLIM SHANK

超硬4枚刃 防振エンドミル スリムシャンクタイプ

型番 SFZ4223

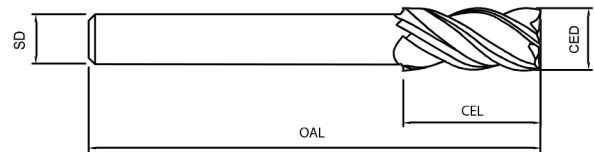
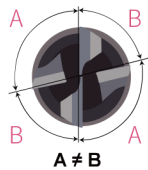
不等分割と不等リード

不等リード(43°/46°)により、びびり抑制と切削抵抗を低減します
変則芯厚(テーパ形状)のため大幅な高剛性を実現

刃径公差 0 ~ -0.02mm



《FUZINE SLIM》



型番	CED / 刃径	CEL / 刃長	Shank Dia. / シャンク径	OAL / 全長
SFZ4223-100	10	22	8	72
SFZ4223-120	12	26	10	75

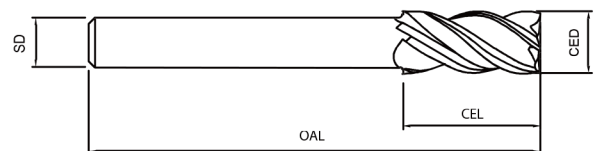
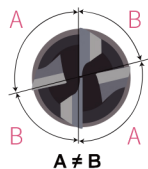
型番 SZS4152

不等分割と不等リード

不等リード(38°/41°)により、びびり抑制と切削抵抗を低減します
刃径公差 0 ~ -0.02mm



《RYZINE SLIM》



型番	CED / 刃径	CEL / 刃長	Shank Dia. / シャンク径	OAL / 全長
SZS4152-060	6	9	5	70
SZS4152-080	8	12	6	80
SZS4152-100	10	15	8	100
SZS4152-120	12	18	10	110

標準切削条件

側面加工

加工材質 WORKING MATERIAL	炭素鋼		合金鋼		プリハードン鋼・焼入れ鋼		ステンレス鋼	
	~HRC30		HRC30~HRC38		HRC35~HRC45		SUS304/SUS316	
硬度 HARDNESS								
外径 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED
6MM	4800	192	4200	170	3700	150	3200	130
8MM	3600	290	3200	260	2800	220	2400	190
10MM	2900	290	2500	250	2200	220	1900	190
12MM	2400	300	2100	250	1900	230	1600	190
切込み深さ REFERENCE	ap ≤ 1.5D		ap ≤ 1.5D		ap ≤ 1.5D		ap ≤ 1.5D	
	ae ≤ 0.2D		ae ≤ 0.2D		ae ≤ 0.2D		ae ≤ 0.2D	

切削条件はあくまで目安であり作業環境の状況によって変動します。

<http://www.inplus.co.jp>